



STIPLASTICS : nouveau site de production, nouveaux produits et une offre clé en main

Le 12 juin 2015, la société Stiplastics a inauguré son nouveau site français de production de Saint-Marcellin. 2000 m² de plus pour le fabricant de dispositifs médicaux et de packaging pharmaceutique à destination des grands comptes de l'industrie pharmaceutique. L'entreprise israélienne continue son ascension à travers le monde.

2015, année importante pour Stiplastics qui fête ses 30 ans d'existence ! D'autant plus que l'entreprise vient d'inaugurer son nouveau site de production à Saint-Marcellin le 12 juin 2015 en présence de nombreux invités, dont la députée Michèle Bonneton et Jean-Pierre Barbier, Président du Conseil Départemental.

Notre dernier article de janvier 2014 (Gazette n°194) évoquait alors cet agrandissement inévitable.

De nouveaux locaux de production

En 2013, Stiplastics, en plein essor, manque de place sur son siège de Beauvoir-en-Royans. Le rachat d'une grande surface à Saint-Marcellin lui permet de lancer des travaux en 2014 avec une livraison prévue début 2015. L'investissement est de deux millions d'euros.

Aujourd'hui, 1300 m² d'ateliers complémentaires pour réaliser les opérations hors injection (mise en paquet des embouts souples et filtres pour mouche-bébé) et 800 m² de stockage optimisé (potentiel de 1 250 palettes entreposées) sont rassemblés dans un bâtiment. Des lignes robotisées et automatisées y sont placées pour le mouche-bébé notamment, pour la décoration des cuillères doseuses et une machine assemble également les canules de dosage. Des

discussions sont actuellement en cours avec des partenaires pour de nouvelles fabrications avec d'autres lignes robotisées. Ce bâtiment est le premier d'un projet à plus long terme qui vise à accueillir l'ensemble de l'outil de production et des équipes de Stiplastics. L'entreprise dispose en effet sur ce site d'une réserve de 4000 m² pouvant recevoir le transfert du site de Beauvoir-en-Royans et la construction d'une surface complémentaire pour de futurs besoins de production.

Le site historique et siège de Beauvoir, près de Grenoble, se concentre sur l'injection plastique. Avec ses 2000 m² dédiés à la production, au conditionnement et au packaging, ses 1500 m² de stockage de matières premières, composants, emballages et produits finis, ce site accueille 23 presses intégrant les dernières technologies telles que la bi-matière, l'IML (l'In-Mould-Labeling). Des presses injectées électriques totalement robotisées permettent également un gain de productivité, de flexibilité et de réactivité. La

société a aussi investi dans des outils de métrologie et un logiciel de mise en place et suivi de plans d'expériences. Cette année, Stiplastics a décidé de mettre en place un programme de robotisation ambitieux sur la production existante afin d'en renforcer la performance (environ 500 000 euros investis). Dans quelques temps, le site devrait comprendre 30 presses à injecter.

Par ailleurs, une salle blanche a été créée en 2014 afin de mettre au point les produits de dosage à destination du marché nord-américain. De type ISO 7, 100% électrique avec une presse sous flux laminaire pour l'injection. Le site dispose également d'une centrale pour les matières premières qui permet d'envoyer directement la matière première depuis des silos dans les systèmes, à destination d'étuves afin d'en retirer une éventuelle humidité. La matière première est ensuite transférée dans une galerie de tuyaux en inox, puis dirigée vers l'une des 23 presses. Cela permet d'améliorer l'efficacité de la manipulation, de respecter rigoureusement l'hygiène et propreté, et d'éviter les pertes de matière et les erreurs humaines.

Des produits ciblés et efficaces

Stiplastics fait partie, depuis de nombreuses années, des spécialistes européens du dosage. Très bien implantée dans le milieu médical, l'entreprise a également conquis d'autres marchés : agroalimentaire, cosmétique, chimie, phyto-sanitaire... Avec la mise au point du décor par injection IML (In-Mould-Labeling) pour le domaine de la santé, la société a pris de l'avance pour ses produits de dosage pharmaceutiques et cosmétiques : gobelets doseurs, cuillère doseuse Spoonbox@...

Stiplastics est devenu également le leader français du pilulier avec ses marques PILBOX® & DOSEO® conçues par son bureau d'études et déclinées en une quinzaine de produits spécifiques. L'entreprise s'est engagée sur la voie du pilulier connecté, pour répondre aux besoins des patients et faciliter son utilisation (commercialisation prévue en 2016). Elle peut s'appuyer sur son réseau de distribution dans plus de 17 000 pharmacies. Son autre produit OTC, le mouche-bébé, a déjà été produit à 10 millions d'exemplaires.

Parmi les nouveautés :

Press&Take®

Distributeur de médicaments de formes solides one-to-one de type granules, microtablettes, gélules. Ressemblant aux distributeurs de granules d'homéopathie, il délivre des comprimés, des gélules ou des microtablettes grâce à une pression. Le système est breveté, très fiable et peu coûteux.

Une gamme complète de doseurs de formes solides ayant eu l'Oscar de l'Emballage 2014 et le Prix du public Pharmapack 2015.

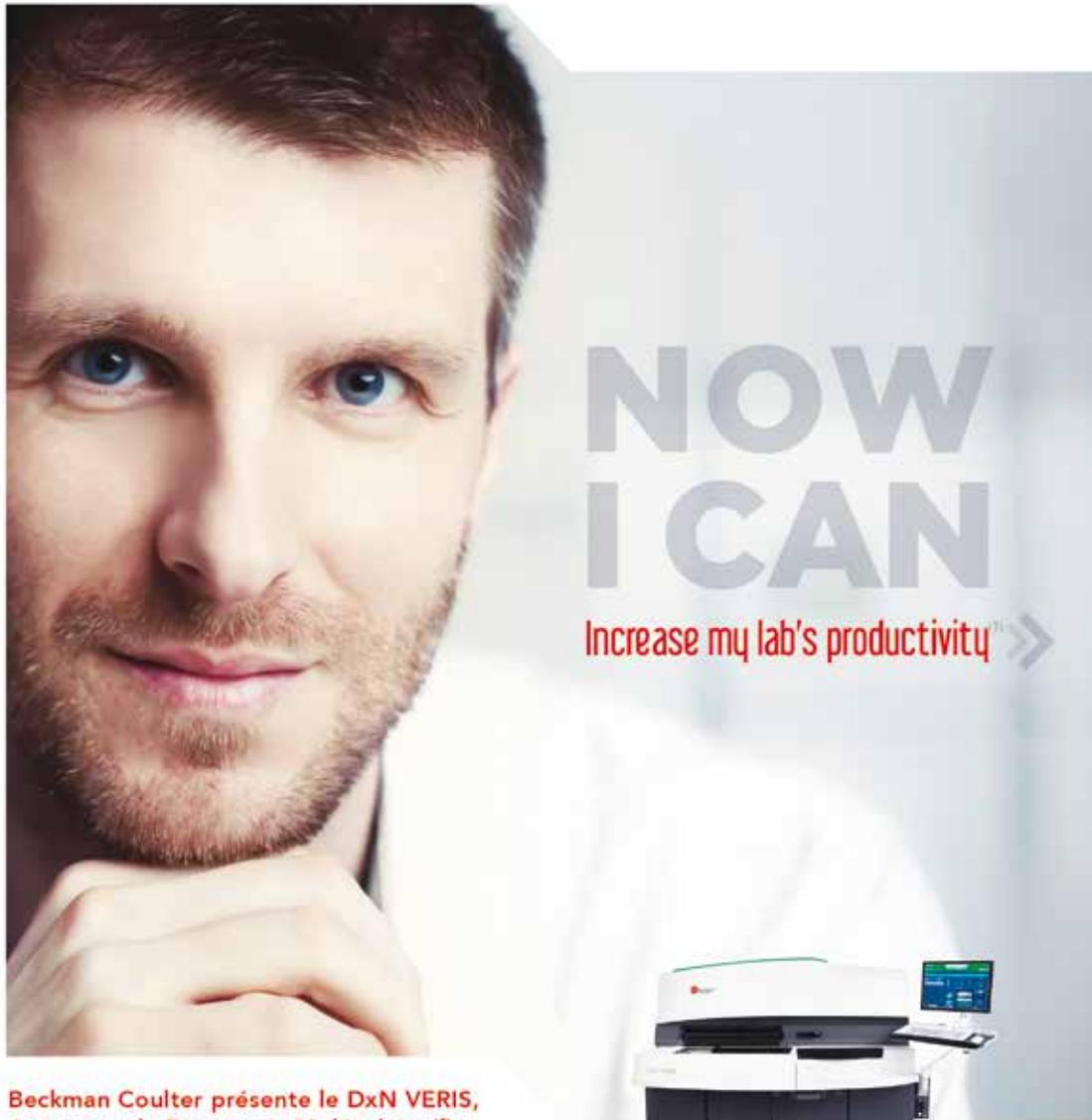
AROLIQ®

Canule de précision qui permet la distribution d'un goutte-à-goutte, à la base pour le remplissage de la cigarette électronique, dotée d'un bouchon avec sécurité enfant. Très avant-gardiste, il suffit de la presser pour la précision de dosage. Le système intéresse déjà les laboratoires ophtalmologiques et auriculaires. Par ailleurs, la canule souple et refermable est utilisée pour la santé animale (vétérinaire), ainsi que le pilulier pour les animaux domestiques.

Hemobox 5®

La gamme Hemobox dédiée au transport d'échantillons s'est étoffée en 2014 avec l'Hemobox 5. Elle se distingue sur plusieurs points :

- qualité et solidité de son triple emballage (tubes + coque étanche + emballage rigide tertiaire) assurant une étanchéité totale, une rigidité et une résistance aux chocs,
- compacité pour une meilleure prise en main, avec une cloche transparente et amovible,
- ergonomie avec une ouverture facile, sans forcer,



Beckman Coulter présente le DxN VERIS, Automate de Diagnostic Moléculaire.⁽²⁾

DxN VERIS améliore la productivité des laboratoires grâce à un flux de travail simple et flexible, ainsi que le passage en continu de vos échantillons (Random Access). Grâce à sa facilité d'utilisation, vous pouvez désormais choisir la meilleure façon d'optimiser votre activité pour réaliser le travail que vous souhaitez, quand vous le voulez – c'est vous qui décidez.

Pour plus d'informations, merci de prendre contact avec votre représentant local, ou par email à info@beckmanmolecular.com. Ce produit est destiné à des professionnels de santé et est conforme à la (s) destination au sens de la directive 90/269/CEE. Lire attentivement les instructions figurant sur l'étiquetage et/ou la notice d'utilisation.

(1) NOW I CAN = Maintenant je peux - Increase my lab's productivity = Augmenter la productivité de mon laboratoire
(2) Produit non commercialisé ou distribué aux Etats-Unis ; Non disponible dans tous les pays.

©2015 Beckman Coulter, Inc. Beckman Coulter et le logo stylisé sont des marques déposées de Beckman Coulter, Inc.



MOVE YOUR LAB FORWARD beckmancoulter.com



De gauche à droite, Michèle Bonneton (Députée de l'Isère), Jean-Pierre Barbier (Président du Conseil Départemental de l'Isère et Député de l'Isère), André Roux (Président de la Communauté de communes du pays de St-Marcellin), Jérôme Empeureur (PDG Stiplastics), Joël Lemieux (Novartis - Vice-président des activités de sous-traitance pour les produits de santé grand public)



Ligne d'assemblage présentée par Jérôme Empeureur, PDG Stiplastics en compagnie de Michèle Bonneton, Députée de l'Isère

- stabilité en position ouverte qui facilite l'utilisation du plateau de préparation intégré,

- plateau de transport garantissant les meilleures conditions de transport des échantillons biologiques et permettant également un réel gain de place au niveau du stockage (5 coffrets Hemobox® 5 par plateau).

Transparent ou déclinable en 5 couleurs, le coffret peut se personnaliser (nom et logo du laboratoire), même en petites séries, de trois façons : par gravure en relief sur le bas du coffret, par étiquette IML (quadrichromie) ou par étiquette adhésive.

Les coffrets de transports et les mallettes de transports souples et isothermes sont également très appréciés. Les mallettes contiennent des plaques eutectiques pour maintenir les échantillons à température pendant quelques heures (ex. le sang entre 15 et 25 °C). La mallette initiale de taille médium (5-7 boîtes) est utilisée notamment par les infirmières libérales et la demande des clients s'accroît pour deux formats lancés en juin 2015 lors des Journées Internationales de Biologie :
- format L (25 litres/ 10-15 prélèvements)
- format XL (60 litres pour courses interlaboratoires avec des formats différents, notamment pour le transport d'urine).

Par ailleurs, une gamme de lingettes, dédiée aux soins avant prélèvements, a été développée : lingette imprégnée d'alcool avant la piqûre de prélèvement ou bien simplement nettoyante pour le recueil d'urine par exemple. Pour le recueil, développement de pots avec canules de transfert (pratique).

vétérinaire. Disposant de toutes les compétences en interne (du marketing stratégique jusqu'au service Affaires réglementaires, en passant par le bureau d'études, le service industrialisation, l'injection...), Stiplastics peut développer de A à Z des produits innovants imaginés et créés par ses équipes. Le management de la propriété industrielle peut éventuellement se traduire par des demandes de dépôt de brevets ou de marques. Ces produits « clé en main » sont alors prêts à être commercialisés et leur dossier technique prêt à être transféré au laboratoire intéressé.

Côté partenariat, Stiplastics est adhérent du cluster « Medicalps » et a le projet d'évoluer dans le domaine de la microfluidique avec le CEA notamment.

Composées aujourd'hui de 85 personnes, les équipes de Stiplastics, dirigées par Jérôme Empeureur, offrent différentes compétences et expertises indispensables à une société créatrice d'innovations. L'entreprise effectue en moyenne 10% d'embauches en CDI par an.

Avec un chiffre d'affaires de 18,3 millions d'euros en 2014, dont 60% à l'export (Europe, Amérique du Nord, Japon, Brésil...), Stiplastics poursuit régulièrement sa croissance. Elle compte renforcer sa production de dispositifs médicaux à destination du secteur pharmaceutique (B to B) et continuer à développer ses gammes pour les pharmacies et les biologistes (B to C). Son objectif est d'atteindre environ 25 millions d'euros de CA en 2018 ! A suivre !

M. HASLÉ

Contact :

STIPLASTICS
Tél : 04 76 38 08 44
www.stiplastics.com
www.pilbox.com
www.hemobox.fr

Une offre clé en main

Début 2015, Stiplastics a lancé son offre « Clé en main ». Il s'agit de nouveaux produits, destinés au packaging primaire ou secondaire, dont la société assure le développement complet, selon la demande du client pharmaceutique/

Thermoplongeurs compacts IKA®

Félicitations pour les 20 ans de La Gazette!



Thermoplongeurs compacts ICC basic | control

Sécurité. Performances. Intelligence.

>> Supports et poignées pour une manipulation ergonomique et sécurisée

>> Puissance calorifique de 2 000 W pour des utilisations jusqu'à 150 °C, constance de température de ± 0,01 K

>> Interfaces RS 232 et USB, ainsi qu'un capteur de température externe (modèle control uniquement) inclus

Pour bénéficier d'une démonstration gratuite, prenez rendez-vous à l'adresse sales@ika.de



designed for scientists